



Unno Saúde Ambiental
PRODUTOS DOMISSANITÁRIOS

ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO

IMPERLUB LB 90 – Óleo Mineral Branco

1. DESCRIÇÃO

Descrição e Aplicação

Óleo básico de primeiro refino produzido por processo de hidrorrefino, classificados como básicos de Grupo II. Apresentam maior estabilidade, elevado ponto de fulgor, baixos teores de aromáticos e enxofre.

Benefícios e Recomendações

Pode ser utilizado em diversas aplicações de acordo com a necessidade do formulador. Entre as aplicações mais comuns estão:

- ✓ Óleos lubrificantes industriais;
- ✓ Óleos Lubrificantes automotivos;
- ✓ Pulverizadores onde requer esta característica
- ✓ Termonebulização

Embalagens

- ✓ . Balde de 20 l
- ✓ . Tambor de 200 l
- ✓ . Container de 1000 l

2. PROPRIEDADES

Ensaio	Especificação	Método Biotec	Método de Referência
Aspecto, Ambiente	Líquido Translúcido Incolor	Visual	-
Densidade à 20/4 °C, g/cm ³	0,850 – 0,880	IT.LAB.008	ASTM D4052
Ponto de Fulgor, °C	Mín. 160	IT.LAB.015	ASTM D92
Cor, Saybolt	<0,5	IT.LAB.037	ASTM D156
Teor de Aromáticos, %	Máx. 1,0	-	ASTM D1319
Viscosidade Cinemática à 40°C, cSt	9,0 – 15	IT.LAB.030	ASTM D445

3. APLICAÇÃO

É utilizado em processos químicos como desengraxantes, detergentes domésticos e industriais, formulações de inseticidas, pulverizadores, termonebulização, tintas de impressão, produtos automotivos, produtos químicos de tratamento de água. É utilizado como fluido para formulação de Óleo Protetivo.

4. APROVAÇÃO

Este documento é aprovado eletronicamente sob a responsabilidade do Controle de Qualidade Imperlub.

Aprovador: José Ronaldo Bonfim

CRQ nº 04460985 – 4ª Região

Revisão: 02 – Janeiro/2021